

Pastorale - Catéchèse

Thonon, le 15 juin 2022

Madame, Monsieur, chers parents,

SIGNATURES DES DEUX PARENTS :

Vous avez choisi d'inscrire votre enfant au Sacré-Cœur, collège privé catholique. Vous en avez accepté le projet d'établissement, avec sa dimension pastorale. À ce titre, différentes activités sont proposées.



- <u>La Pastorale, des temps ouverts à TOUS!</u> La pastorale vise à faire de notre collège un lieu d'éducation favorisant l'échange, l'accueil de tous dans la simplicité afin de découvrir les richesses de chacun!

Les activités pastorales concernent <u>tous les élèves de l'établissement, catholiques</u> <u>ou non</u>, et prennent des formes très diverses selon les niveaux et les motivations :

temps forts, célébrations, actions de solidarité, rassemblements, culture religieuse.... sont organisés tout au long de l'année. Nous veillons alors à ce que la sensibilité de chacun soit respectée.

- <u>La catéchèse</u>: La catéchèse a pour vocation d'aider les jeunes à construire leur vie de jeune chrétien et d'approfondir leur foi en Jésus-Christ. Au rythme de l'année liturgique et des parcours, ils accueillent la parole de Dieu, partagent des temps d'échange, de prière et de célébration. Ils peuvent recevoir les sacrements de l'initiation chrétienne (Baptême, Eucharistie, Confirmation en 3ème), le sacrement de Réconciliation, et professer leur Foi en 5ème



Les rencontres de catéchèse ont lieu toutes les semaines ou tous les quinze jours selon les niveaux.

Vous pouvez également noter qu'<u>une messe est célébrée tous les mois à la chapelle de l'établissement</u>. Le calendrier des messes vous sera communiqué à la rentrée. Les messes sont ouvertes à tous, élèves, parents, personnels du collège...

En espérant répondre à vos attentes, nous vous assurons de notre dévouement et de notre engagement au service des jeunes et de l'Evangile.

O.ROSSET		V.DAUMARIE
Chef d'Etablissement		Adjointe en Pastorale Scolaire
×××	A CATÉCHÈSE DU COLL	······» ÈGE SACRÉ CŒUR
(Coupon à rendre avec le dossier scolaire <u>L</u>	INIQUEMENT si vous inscrivez vot	<mark>re enfant à la catéchèse du collège</mark>)
Je soussigné, (Nom du représentant léga	1)	
demande à ce que mon enfant (Nom + P	rénom)	
soit inscrit à la catéchèse scolaire pour	<mark>: l'année 2022-2023.</mark>	
CLASSE de mon enfant à la rentrée 202	22:	
Mon enfant : Est Baptisé(e) □	A fait sa 1 ^{ère} communion □	A fait sa profession de foi □
Si mon enfant souhaite préparer un ou	u plusieurs sacrement(s), le(s)	quel(s) ?
Baptême □ 1ère communion □	Profession de foi (en 5è) □	Confirmation (en 3^{e})
E-mail de la mère:		
Téléphone de la mère:		
E-mail du père:		
Téléphone du père:		